

Christophel führt das Powerscreen LL 50 Trichterförderband auf den deutschen Markt ein!



Der LL 50 in Betrieb: Schwierige Aufgaben löst das Trichterförderband LL 50 sicher und zuverlässig

Seit 1984 ist Christophel ein führender Händler für mobile Aufbereitungstechnik, unter anderem im Bereich des Umschlags und Aufhaltung von Schüttgütern. Mit der Einführung des neuen Powerscreen LL 50 erweitert das Lübecker Unternehmen sein Portfolio um ein kompaktes, mobiles Trichterförderband, das speziell für enge Platzverhältnisse entwickelt wurde. Das LL 50 haldet das Material mit seinem 15,6 m langem Hauptband auf eine Höhe von bis zu 7,2 m auf. So können Haldenvolumina von bis zu 580 m³ erzielt werden.

Das LL 50 ist eine leistungsstarke und flexible Lösung für den Materialumschlag in verschiedensten Einsatzgebieten wie Kieswerken, Recyclingunternehmen und Baustellen. Es ermöglicht effizientere, kostengünstigere und umweltfreundlichere Materialbewegungen und erfüllt damit die wachsenden Anforderungen an Effizienz und Nachhaltigkeit in der Materialwirtschaft. Unternehmen stehen heute vor der Herausforderung, ihre Prozesse kontinuierlich zu optimieren, insbesondere bei der Handhabung von Schüttgütern wie Kies, Sand oder Recyclingbaustoffen. Hier bietet das LL 50 eine maßgeschneiderte Lösung: Mit einer maximalen Förderleistung von bis zu 450 Tonnen pro Stunde können große Materialmengen schnell und zuverlässig transportiert werden, was besonders bei der Aufbereitung und dem Umschlag von Rohstoffen von entscheidendem Vorteil ist.

Wirtschaftlichkeit und Umweltfreundlichkeit vereint

Das LL 50 überzeugt nicht nur durch seine hohe Förderkapazität, sondern auch durch seine Flexibilität und Robustheit. Die Bandneigung lässt sich zwischen 11° und 24° einstellen, um sich optimal an unterschiedliche Einsatzbedingungen anzupassen. Der 7,0 m³ große Aufgabetrichter eignet sich sowohl für die Beschickung durch Radlader als auch durch Bagger. Die robuste Konstruktion gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb auch unter schwierigen Bedingungen.

Darüber hinaus zeichnet sich das LL 50 durch seine Wirtschaftlichkeit aus: Die Reduzierung der Radladerbewegungen senkt die Betriebskosten erheblich und erhöht gleichzeitig die Sicherheit am Arbeitsplatz. Mit dem LL 50 kann auf der gleichen Lagerfläche mehr Volumen Material untergebracht werden, wodurch die Lagerkosten pro Tonne gesenkt werden. Außerdem wird das Material ohne Verdichtung und Kontaminationen aufgehaldet. Für weitere Informationen wenden Sie sich gerne an die C. Christophel GmbH.