

AVG Baustoffe Goch GmbH erweitert Maschinenpark um Trommelsiebtechnik von Christophel



Foto: © Christophel

Kompakt und hochmobil: Die MPB 20.55 im Betrieb

Im August 2019 wurde der Maschinenpark der AVG Baustoffe Goch GmbH durch eine mobile Trommelsiebanlage MPB 20.55 des Herstellers PRONAR erweitert. Die von der C. Christophel GmbH aus Lübeck / Niederlassung Duisburg gelieferte Trommelsiebanlage ergänzt die bestehende Powerscreen-Siebagenteknik der AVG sinnvoll. So eignet sich die Anlage für die Absiebung von Böden, Kompost, Humus, Hausmüll, Holz oder Biomasse.

Die erfolgreiche Geschäftsbeziehung zwischen der AVG und Christophel reicht bis zurück in die 90er-Jahre. Seitdem erwies sich der Spezialist für Aufbereitungstechnik als vertrauensvoller und starker Lieferant und Partner. Neben erstklassiger Anlagentechnik spielt auch die räumliche Nähe der Unternehmen durch die Christophel-Niederlassung in Duisburg eine wichtige Rolle.

So wurde in der ersten Jahreshälfte 2019 ein neuer Rubble Master RM 100GO! an die AVG Baustoffe Duisburg geliefert und erfolgreich in Betrieb ge-

nommen. In der zweiten Jahreshälfte 2019 wurde dazu noch die Pronar-Trommelsiebanlage Modell MPB 20.55 angeschafft.

Die Pronar MPB 20.55 arbeitet mit einer Siebtrommel deren Maße 2.000 x 5.500 mm (d/l) betragen. Die Anlage misst im Transport 12,0 m/2,55 m/4,0 m (l/b/h) bei ca. 18,5 t Gesamtgewicht und ist ohne Sondergenehmigung auf öffentlichen Straßen bis 100km/h verfahrbar. Ein EG Gutachten für die TÜV-Abnahme, ABS, Bremsanlage und Unterfahrschutz sind im Standard-Lieferumfang enthalten.

Am Einsatzort angekommen wird die Anlage über die hydraulischen Stützfüße ausgerichtet und gestartet. Die Anlage wird über einen großzügigen 6,0 m³ Trichter bei knapp 4 m Ladebreite beschickt.

Das hydraulisch klappbare Abweiserost schützt die Anlage vor Verstopfern und potentiellen Schäden. Bei schwersten Einsätzen kann der 1.000 mm breite Aufgeber mit einer gerippten Antriebstrommel

ausgestattet werden. So wird das Durchrutschen des Gurtes verhindert. Die stufenlos regelbaren Bandgeschwindigkeiten ermöglichen die optimale Zuführung des Aufgabematerials und den sicheren Abzug der gesiebten Fraktionen.

Zusätzlich sorgt die lastabhängige Steuerung für eine kontinuierliche und störungsfreie Beschickung der Siebtrommel. Die Siebtrommel wird kundenindividuell (in Maschenform und -weite) anwendungsspezifisch gefertigt.

Der Wechsel der Siebtrommel dauert keine 15 Minuten. Das Entfernen von Bauteilen oder Komponenten ist nicht erforderlich. Im Bereich der Bedienung überzeugt die Anlage durch eine Funkfernbedienung mit den elementaren Funktionen.

Wartungstechnisch erfreuen sich die Bediener an der guten Zugänglichkeit zu Motor und Hydraulikeinheit. Diese werden bei Pronar auf einem aus-schwenkbaren Rahmen montiert.

Als vorbeugend erweisen sich die Zentralschmieranlage und das Cleanfix-Kühlerreinigungssystem. Bei letzterem wird die Strömungsrichtung re-versiert und der Kühler selbstständig ausgeblasen.

Knapp 3,90 m-Ladebreite für die schnelle Beschickung und die groß-zügige Bevorratung sichern die kontinuierliche Materialzufuhr



Foto: © Christophel