

## Powerscreen-Backenbrecher Metrotrak 900 x 600 und Grobstücksiebzanlage Warrior 800 zusammen im Einsatz



Backenbrecher und Grobstücksiebzanlage im Recycling-Einsatz

Die Firma Döring, eines der größten Unternehmen Mecklenburg-Vorpommerns in den Bereichen Abbruch und Bauschutttaufbereitung, setzt auf die erfolgreiche Technik von Powerscreen. Insgesamt 5 Außenplätze dienen u.a. zur Aufbereitung der Inhalte von weit mehr als 1.000 Containern, die im täglichen Umlauf sind. Das Recyceln erfordert den Einsatz von zuverlässiger und leistungsstarker Aufbereitungstechnik.

Auf der NordBau 2019 in Neumünster erfolgte gemeinsam mit der Firma Christophel als Lieferant die Auswahl der Maschinen, die diesen Aufgaben gewachsen sind und zudem auch getrennt voneinander auf den Recyclingplätzen eingesetzt werden sollten. Nach der erfolgreichen Vorführung des 29 t schweren Backenbrechers Metrotrak und der 17 t schweren Siebanlage Warrior 800 war man sich schnell einig, dass diese beiden Anlagen gut zum geforderten Anforderungsprofil passen.

Durch die starren Trichterwände ergeben sich beim Backenbrecher Metrotrak denkbar kurze Rüstzeiten. Die Vorabsiebung kann bequem durch betätigen eines Handhebels wahlweise auf das Produktband oder über das Seitenband abgeführt und aufgehaldet werden. Die lastabhängige Steuerung sorgt automatisch für die kontinuierliche Brecherauslastung. Per Knopfdruck öffnet das automatische Blockadebeseitigungssystem die Brechspaltöffnung und beseitigt schnell und unkompliziert mögliche Verstopfer. Unter dem Brecherauslauf sorgt eine hydraulisch angesteuerte

Flipperplatte dafür, dass Armierungen in Flussrichtung gelenkt und Gurtschäden vermieden werden.

Passend zum Metrotrak kommt die Grobstücksiebzanlage Warrior 800 zum Einsatz. Die auf dem Markt sehr erfolgreiche Anlage zeichnet sich als Vor- oder Nachsieb gleichermaßen aus. Im Einzelsieb löst die Warrior 800 selbst schwierigste Siebprobleme wie Kompost und bindige Böden. Der 3,5 cbm große Trichter verträgt Radlader- oder Baggerbeschickung gleichermaßen. Prallschutzleisten und gummierte Rollen unter dem Aufgabegurt nehmen schweres und grobes Aufgabegut sicher auf. Das Band wird hydraulisch in der Geschwindigkeit geregelt und leitet das Material dosiert auf den 1.225 X 2.700 mm großen Doppeldeck-Siebkasten.

Der im Kalt Nietverfahren hergestellte Siebkasten kann die hohen Beschleunigungskräfte sicher abtragen. Das robuste Überkornband kann selbst Stückgrößen bis 500 mm sicher verarbeiten. Zwei Seitenbänder mit ca. 3,80 m Abwurfhöhe sorgen für großes Volumen ohne ständiges Umhalden. Alle Bänder sind unabhängig voneinander in der Geschwindigkeit regelbar, sowie hydraulisch ein- und ausklappbar.

Beide Anlagen lassen sich durch die günstigen Transportmaße von einem handelsüblichen Tief- lader verfahren. Einzeln sind beide Anlagen eine feste Größe in der Aufbereitung. In Kombination ein starkes Team.