

Kompakte Portafill MR-5X feiert Premiere in Deutschland: Erfolgreicher erster Einsatz im Münsterland!



Kompakt, robust, flexibel: Die MR-5X bei Pohlmann Landschaftsbau im Betrieb

Die Zukunft der mobilen Aufbereitungstechnik: Christophel liefert an Pohlmann Landschaftsbau die lang ersehnte MR-5X aus – die neu weiterentwickelte Siebanlage der etablierten MR-5 von Portafill. Diese Anlage definiert nicht nur Effizienz neu, sondern bietet der Firma Pohlmann Landschaftsbau die optimale Lösung zur Senkung der hohen Deponiekosten. Mit ihrer kompakten und robusten Bauweise, der Flexibilität im Einsatz sowie einer kurzen Rüstzeit und einfachem Transport setzt die neue Portafill MR-5X einen neuen Standard.

Die Firma Pohlmann Landschaftsbau GmbH & Co. KG aus Telgte ist ein etabliertes Unternehmen im Bereich der Landschaftsgestaltung und des Gartenbaus rund um die größere Stadt Münster, welches sich seit mittlerweile mehr als 30 Jahren durch Erfahrung und Kompetenz auszeichnet. Es wird seit jeher ein hoher Qualitätsanspruch an die durchgeführten Arbeiten gestellt. Der Rundum-Service der Firma Pohlmann umfasst die persönliche Beratung, die detaillierte Planung sowie die professionelle Umsetzung der Kundenideen.

Zu Beginn des Jahres wurde der ohnehin schon moderne Maschinenpark um den Einschwingen-Backenbrecher CitySkid 7XE-Hybrid der Marke CityEquip erweitert. Ansprechpartner für Inhaber Ludger Pohlmann war in diesem Fall die Firma Christophel. Mit ihrem Hauptsitz in Lübeck ist

Christophel seit mehr als 35 Jahren der Spezialist für mobile Aufbereitungstechnik. Mit der Niederlassung in Duisburg, mitten im Ruhrgebiet, verspricht Christophel seinen Kunden kurze Dienstwege, schnellen Service, und somit eine hohe Maschinenverfügbarkeit.

Für Firma Pohlmann wurde es durch die stetige Expansion und der damit verbundenen Anzahl an Projekten zur wachsenden Herausforderung, die bis dato viel zu hohen Deponiekosten zu reduzieren. Ein nicht unerheblicher Kostenfaktor in Zeiten ansteigender Materialmengen, begrenzter Deponievolumen und steigender Transportkosten. Bisher wurde bei Pohlmann nur leicht verwertbarer Bodenaushub von den Baustellen mit einem einfachen Siebbock grob getrennt, und das bei geringen Leistungen von nur ca. 30 t/h. Mittlerweile viel zu wenig aufgrund der stetig wachsenden Mengen.

Als Aufgabestellung stand zum einen Bodenaushub mit Fremdanteilen wie z. B. Schotter, Pflastersteinen, Rasenkanten, Grasnarben oder Holz zur Trennung bei 12 mm, zum anderen standen Bauschuttgemische zur Abtrennung von Feinanteilen <45 mm mit einer Aufgabeeleistung von jeweils mindestens 100 t/h an! Trotz dieser anspruchsvollen Vorgaben sollte die Anlage aber einfach und ohne zusätzliche Genehmigungen zu transportieren sein, damit schnelle

Ortswechsel zwischen Lagerplätzen und Baustellen zukünftig gut funktionieren.

Für diesen Job kam für die Firma Pohlmann die neu entwickelte Grobstücksiebzanlage aus dem Hause Portafill, die MR-5X, gerade recht: mit einem Gewicht von nur 14,5 t und einer Transportlänge von knapp unter 10 m kann die Anlage mit dem vorhandenen Tieflader problemlos umgesetzt werden. Das hydraulisch klappbare Überkornband der MR-5X macht's möglich und reduziert störende Überhänge auf ein Minimum. Durch die niedrige Aufgabehöhe von lediglich 3 m kann die Aufgabe des Siebgutes auch über kleinere Radlader oder Bagger erfolgen. Diese Schwerlastsiebzanlage kann für Bodenaushub, Sand, aber auch für Bauschuttgemische eingesetzt werden. Durch Fingersiebe im Aufprallbereich werden große Steine abgedämpft, oder bindiges Material schon erstmalig aufgelockert. Die im Verhältnis zur Maschinengröße enorme Siebfläche von 3,0 x 1,2 m und der aggressive Hub garantieren sehr saubere Trennschnitte. Das verarbeitete Siebgut wird über integrierte Abzugsbänder in drei Fraktionen aus der Anlage ausgetragen und bis zu knapp 3,0 m hoch aufgehaldet. Die durch unterschiedliche Aufgabenstellungen nötigen Siebwechsel werden durch das hydraulische Hochfahren des Siebkastens deutlich erleichtert. Besonders praktisch an der Anlage ist zudem die standardmäßig integrierte „2 in 1-Funktion“: wahlweise kann das Überkorn und das Mittelkorn zusammengeführt

werden und über das Überkornband aus der Anlage gefördert werden. Das ausgeschaltete Mittelkornband kann platzsparend aufgerichtet werden. Diese Eigenschaft wird durch wenige Handgriffe mittels Hydraulikhebeln ermöglicht. Die Siebanlage ist mit einem sparsamen, zuverlässigen Deutz-Dieselmotor ausgestattet, der eine hohe Leistung und Effizienz bietet. Darüber hinaus zeichnet sich die Portafill MR-5X durch ihre Benutzerfreundlichkeit aus. Mit einer intuitiven Steuerung und einem übersichtlichen Bedienfeld ist der Betrieb einfach und problemlos. Die Maschine ist robust, langlebig und gewährleistet eine hohe Verfügbarkeit.

Bei der Vorführung vor Ort überzeugte die MR-5X Herrn Pohlmann sofort. Die Absiebung von Bodenaushubgemischen funktionierte hervorragend, mehr Leistung und ein sauberer Trennschnitt. Die Tatsache, dass der Trennschnitt sogar bei 8 mm im Unterdeck erfolgte, obwohl es Ziel war bei 12 mm zu trennen, überzeugte die Gartenbau-Profis besonders. Am Tag des Praxistestes war Inhaber Ludger Pohlmann schnell klar, dass es diese Anlage sein muss, und er die endgültige Kaufentscheidung für die neue Portafill MR-5X überzeugt treffen konnte.

Die MR-5X bietet der Firma Pohlmann Landschaftsbau die optimale Lösung zur Senkung der hohen Deponiekosten



Foto: © Christophel